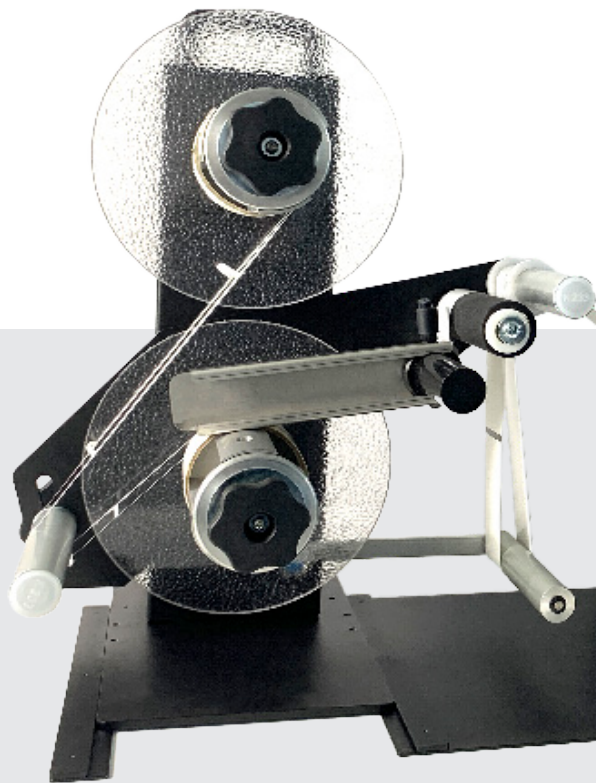




THE WORLD'S LEADING MANUFACTURER OF LABEL DISPENSERS,
REWINDERS, UNWINDERS, SLITTERS & COUNTING SOLUTIONS



WATCH THE VIDEO



TWIN-MATRIX
USER MANUAL

labelmate.com

FIG. 1

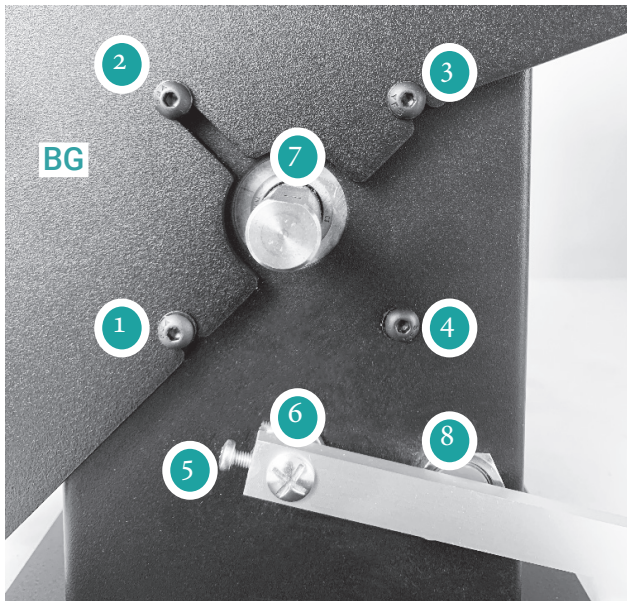


FIG. 2

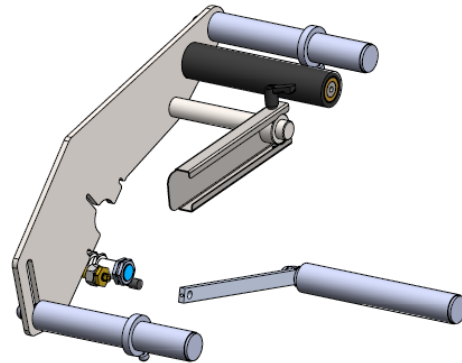


FIG. 3

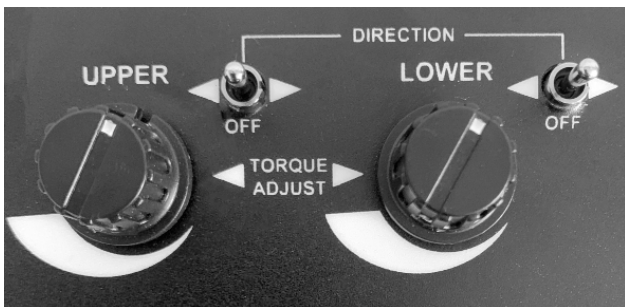


FIG. 4

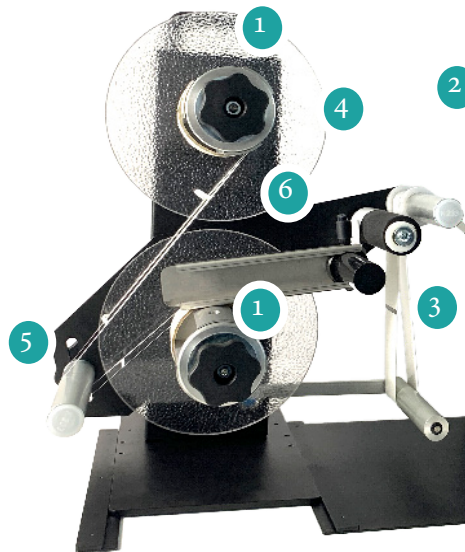


FIG. 6

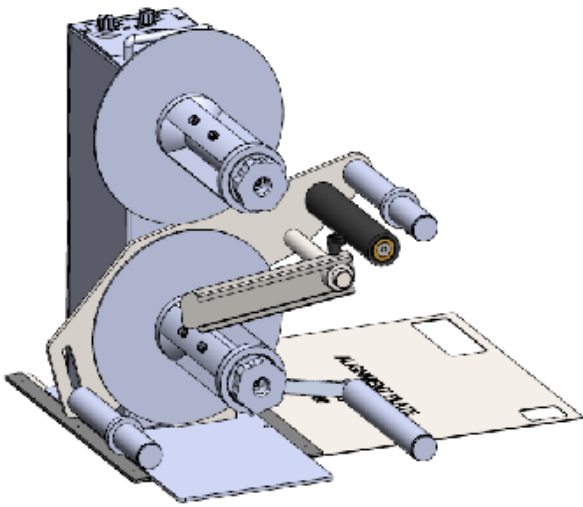


FIG. 5

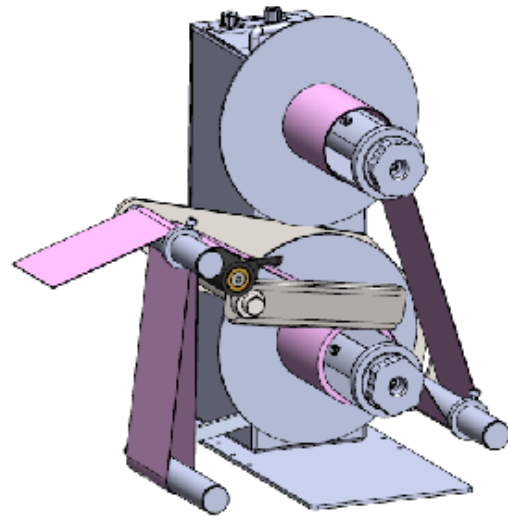


FIG. 7

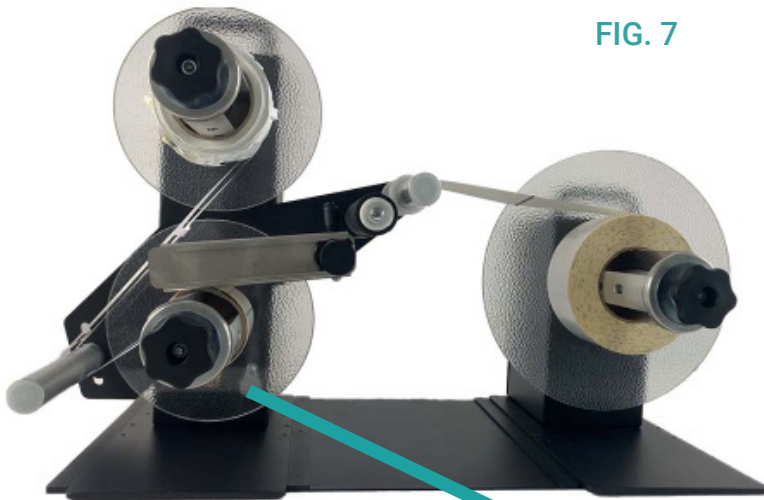
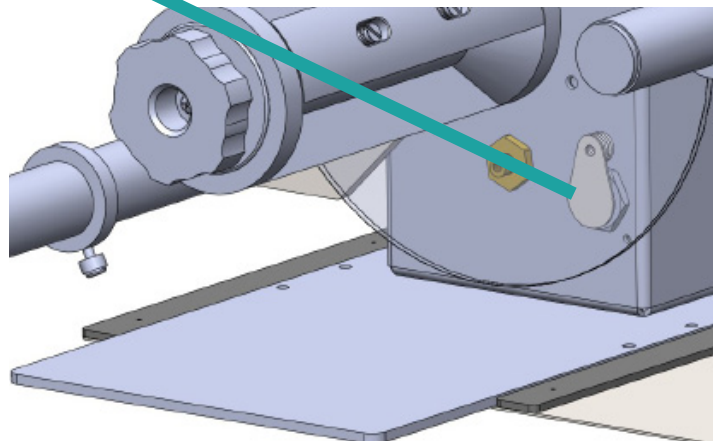


FIG. 8



BIJ LABELMATE IS VEILIGHEID ONZE EERSTE PRIORITEIT. DE VOLGENDE INFORMATIE BEVAT RICHTLIJNEN VOOR VEILIGHEID BIJ HET GEBRUIK VAN LABELMATE-APPARATUUR.

Elk apparaat kan gevaarlijk worden voor het personeel als het niet naar behoren wordt bediend of slecht wordt onderhouden. Alle medewerkers die Labelmate-apparatuur bedienen en onderhouden, moeten vertrouwd zijn met de werking ervan en moeten grondig zijn opgeleid en geïnstrueerd over veiligheid. De meeste ongevallen zijn te voorkomen door veiligheidsbewustzijn. Er is alles aan gedaan om veiligheid te integreren in het ontwerp van Labelmate-apparatuur volgens de normen die zijn uiteengezet door ANSI en andere die indien nodig van toepassing zijn. Mogelijke gevarenczones zijn mechanisch en / of elektrisch beveiligd. Veiligheidslabels en instructiestickers zijn zichtbaar voor de bediener en bevinden zich in de buurt van elk potentieel gevaar.

TRAINING EN INSTRUCTIE

Het is de verantwoordelijkheid van de klant om ervoor te zorgen dat al het personeel van wie wordt verwacht dat het de apparatuur bedient of onderhoudt, deelneemt aan trainings- en instructiesessies en opgeleide operators wordt. Al het personeel dat deze apparatuur bedient, inspecteert, onderhoudt of reinigt, moet goed zijn opgeleid in bediening en machineveiligheid. Lees voordat u deze apparatuur bedient de bedieningsinstructies in de handleiding.

ALGEMENE VEILIGHEID

Zorg ervoor dat alle stroombronnen zijn uitgeschakeld wanneer de machine niet in gebruik is. Dit is inclusief elektrische stroom. Lees de handleiding voor eventuele speciale bedieningsinstructies voor elk apparaat. De Labelmate-producthandleiding zit in de productverpakking en is te vinden op de website www.labelmate.com

Weet hoe de apparatuur werkt en begrijp de bedrijfsprocessen. Weet hoe u de apparatuur moet uitschakelen.

Begrijp de veiligheidslabels van de apparatuur Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen voor de uit te voeren klus (bijv. Oogbescherming, handschoenen, veiligheidsschoenen, enz.). Zorg ervoor dat niets dat u draagt, in de machine terecht kan komen. Wanneer u aan of in de buurt van alle apparatuur werkt, draag dan geen loszittende kleding, sieraden, lang haar zonder beperkingen of losse stropdassen, riemen, sjaals of artikelen die kunnen worden gegrepen door bewegende delen. Houd alle ledematen uit de buurt van bewegende onderdelen. Verstrikt raken kan de dood of ernstig letsel veroorzaken. Controleer bij nieuwe apparatuur het voltage van de installatie met het voltage dat op de machine is aangegeven. Elektrische specificaties voor uw machine is afgedrukt op het serienummerlabel van de machine. Een goed geaard stopcontact is vereist voor een veilige werking ongeacht de spanningsvereisten.

Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel.

Houd de werkzone vrij van obstakels waardoor een persoon kan struikelen of vallen op een draaiende machine.

Houd vingers, handen of andere lichaamsdelen uit de buurt van de machine en uit de buurt van bewegende onderdelen als de machine dat is werken.

Elke machine met bewegende onderdelen en / of elektrische componenten kan potentieel gevaarlijk zijn, ongeacht het aantal veiligheidsvoorzieningen. Blijf alert en denk helder na terwijl u de apparatuur bedient of onderhoudt. Wees u bewust van handelingen en personeel in uw omgeving. Let op de indicatielampjes en / of de schermen van de operatorinterface die op de machine worden weergegeven en weet hoe u moet reageren.

Bedien geen machines als u vermoeid of emotioneel van streek bent of onder invloed bent van drugs of alcohol.

Weet waar het EERSTEHULPVEILIGHEIDSSTATION zich bevindt.

Draaiende en bewegende onderdelen zijn gevaarlijk. Blijf uit de buurt van het operatiegebied. Breng nooit vreemde voorwerpen in het werkgebied.

Gebruik de juiste hef- en transportmiddelen voor zwaar materieel. Sommige soorten apparatuur kunnen extreem zwaar zijn. Er moet een geschikt hijsapparaat worden gebruikt.

Vertaling van originele instructies

De nieuwe TWIN-MATRIX is de slimste manier om afvalmatrix te scheiden van etiketten. Ofwel als off line station in combinatie met een afroller of direct inline met uw (kleuren)labelprinter. De lange spanarm creëert een lus van labels om het backfeed-proces van uw kleurenprinter te ondersteunen. Met modellen in verschillende formaten en oriëntaties is er voor elk printermodel een passende TWIN-MATRIX.

ALGEMENE INHOUD VAN DE VERPAKKING

- Gebruikershandleiding (dit document)
- TWIN-MATRIX BASISSEENHEID
- Voeding: INGANG 100-240V-50-60Hz, uitgang 15V DC-4,6A
- Spanarm met stelschroef en asschroef
- BEUGELGIDSKIT
- 2 x "Quick-Chuck"™ Quick-Locking Core Chuck, met binnenflens

MODELSPECIFIEKE INHOUD VAN DE VERPAKKING

- Model LMR061; algemene inhoud met extra UCAT-1 rewinder (CHUCK 076 x 170 & papiergeleider) en uitlijnplaat
- Model LMR062; algemene inhoud met extra UCAT-1 rewinder (CHUCK 076 x 220 & papiergeleider) en uitlijnplaat

SPECIFICATIES:

- Gewicht van de machine: 21 KG tot 24 KG afhankelijk van het model.
- Maximaal. Gewicht labelrol: 2 x 5 kg.
- Maximaal. Labelrol diam: 220 mm.
- Afmetingen B x D x H: 40 x 40 x 50 cm

STAP 1: INSTALLEER DE BEUGELGIDS

- De Beugelgeleider (BG) wordt aan de rechterkant gemonteerd voor labels met een pad dat van rechts naar links gaat (FIG.4)
- De Beugelgeleider wordt aan de linkerkant gemonteerd voor labels met een pad van links naar rechts gaan (FIG.5)
- Draai de 3 schroeven op het chassis los (maar laat ze in het chassis om verlies te voorkomen) en schuif de BG tussen de schroeven en het chassis zoals getoond in FIG.1 (schroef 1/2/ 3 voor het R/L-model en schroef 2/3/4 voor het L/R-model).

STAP 2: INSTALLEER DE SPANNINGARM

- Afhankelijk van het model (R/L of L/R) kan de spanningarm rechts of links worden gemonteerd.
- De spanarm MOET aan dezelfde kant worden gemonteerd als de sensor (BLAUW, FIG.1 /8).
- Draai de stelschroef aan het uiteinde van de spanarm

los (FIG.1 /5) en plaats de arm met de stelschroef naar de platte kant op de span-/controlearmas.

- Draai de stelschroef naar de platte kant op de as vast.
- Plaats de spanarmassschroef (FIG.1 /6) terug en draai deze vast in de spanarmas.

STAP 3: INSTALLEER DE 2 OPNEEMASSEN

- KLEP : Monteer de binnenflens op de Quick-Chuck met twee meegeleverde schroeven.
- Schuif de QUICK-CHUCK-assemblages op de TWIN-MATRIX-motorassen, zodat er ruimte is voor het chassis en de motorschroeven. Draai de inbusschroef vast op het platte deel van de motorassen (FIG.1 /7) totdat deze vastzit.
- Plaats de TWIN-MATRIX op zijn plaats in de buurt van de labeluitvoersleuf van de printer, waarbij u voldoende afstand houdt zodat de spanarm vrij op en neer kan bewegen
- FIG. 6 toont de optionele basisplaat die kan helpen om de TWIN-MATRIX uit te lijnen met uw printer
- Steek de voeding in een geschikt stopcontact en sluit de TWIN-MATRIX aan die nu klaar is voor gebruik.

VOORBEREIDING VOOR HET OPSPOELEN

- Schakel de stroom uit
- Schuif een lege labelkern over de 2 Quick-Chucks totdat de kern tegen de binnenste flensplaat ligt. Draai op de Quick-Chucks de vergrendelknop vast (FIG.4 /1)
- Voer de labelbaan van de printer over de eerste as (FIG.4 /2), ga onder de spanarm (FIG.4 /3) en weer omhoog over de zwarte rubberen degelrol (FIG.4 /4)
- Zorg voor voldoende vrij materiaal, circa 50 cm
- Begin met het scheiden van de afvalmatrix van het rugpapier en geleid de afvalmatrix onder de volgende as (FIG.4 /5)
- Bevestig het met tape aan de bovenste opwikkelrollkern zoals getoond in FIG.4. en bevestig de labels (nu zonder de afvalmatrix) aan de onderste opwikkelrollkern.

INSTELLINGEN BEDIENINGSPANEEL FIG.3

R/L MODEL (FIG.4)

- De bovenste motor moet rechtsom draaien (pijl naar rechts) en de onderste motor linksom (pijl naar links)
- Stel het koppel/toerental voor beide motoren in om af te stemmen op de snelheid van uw printer.

L/R-MODEL (FIG.5)

- De bovenste motor moet tegen de klok in draaien (pijl naar links) en de onderste motor met de klok mee (pijl naar rechts)
- Stel het koppel/toerental voor beide motoren in om uit te lijnen met de snelheid van uw printer.

BELANGRIJK

- Beide motoren worden geactiveerd wanneer de papierlus lang genoeg is en de spanarm voor de sensor komt. Kleine aanpassingen van het koppel kunnen nodig zijn tijdens het proces bij het terugspoelen naar een maximale rolcapaciteit.

DE TWIN-MATRIX OFF-LINE GEBRUIKEN MET UNWINDER

- De beugelgeleider (BG) is aan de rechterkant gemonteerd voor labels met een pad van rechts naar links (FIG.4)
- Draai (maar laat in het chassis om verlies te voorkomen) de 3 schroeven op het chassis los en schuif de BG tussen de schroeven en het chassis zoals getoond in FIG.1 (schroef 1/2/3)
- Installeer de SPANKARM NIET (FIG.7), maar bedek de sensor met het kleine schild, dat in uw verpakking zit en wordt weergegeven in FIG.8.
- Het schild zal beide motoren permanent activeren, snelheid en koppel worden ingesteld op het bedieningspaneel
- Zorg ervoor dat u de potentiometers zowel aan het begin als aan het einde van een taak op NUL zet en verhoog geleidelijk de snelheid met de potentiometer om uw terugspoeltaak te starten.



+32 2 375 69 60

brussels@labelmate.com

Bergensesteenweg 78
1651 Lot (Belgium)

www.labelmate.com