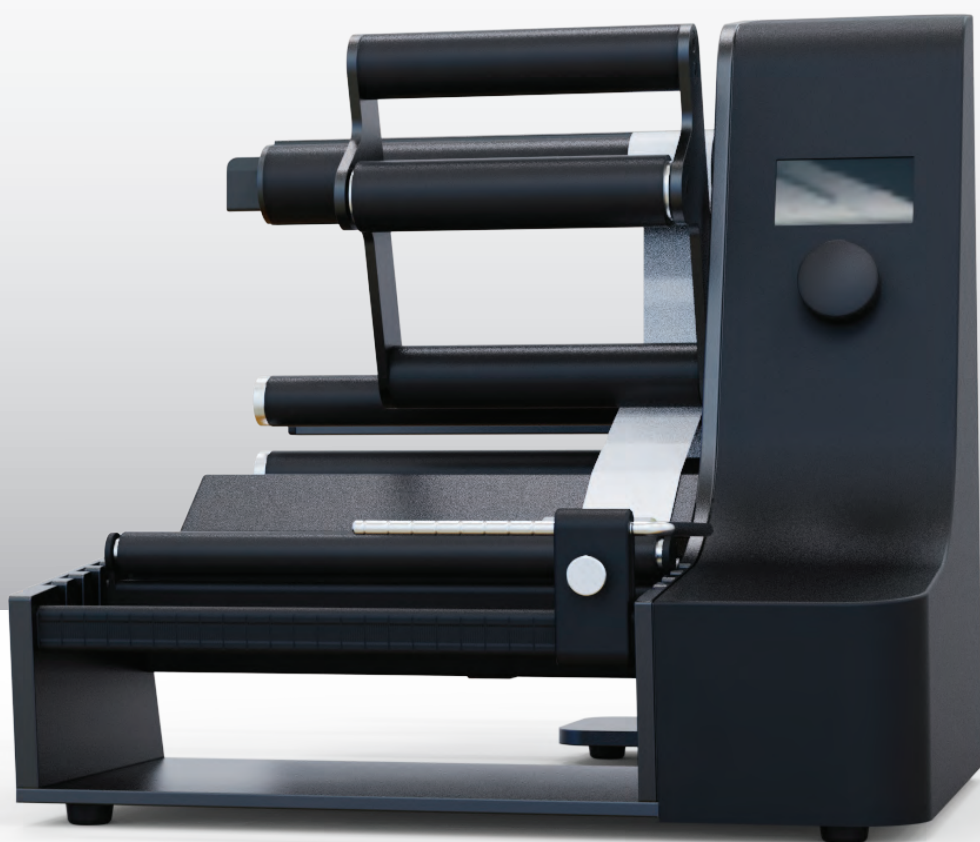


botlr

Handleiding



NL

Inhoud

intro

P4

Producteigenschappen

Handleiding

P6

1. Een nieuwe rol installeren

P10

2. De positioneringsbalk installeren

P11

3. De sensor plaatsen

P12

4. Gebruikersinterface (scherm)

- een nieuw project starten
- dashboard
- instellingen/acties
- Snelle start
- apparaat instellingen

P18

5. Etiketten aanbrengen

P20

6. Restrol verwijderen

extra

P22

Beschikbare Opties

P23

Veiligheidsinstructies

VERPAKKINGSINHOUD

- Gebruikershandleiding (dit document)
- Machine = Botlr
- Voeding en voedingskabel

Functies

Afmetingen

Hoogte(a)
364mm

Lengte(b)
376mm

Diepte(c)
533mm

Gewicht
14kg

Rol afmetingen:

Max. breedte (d)
240mm

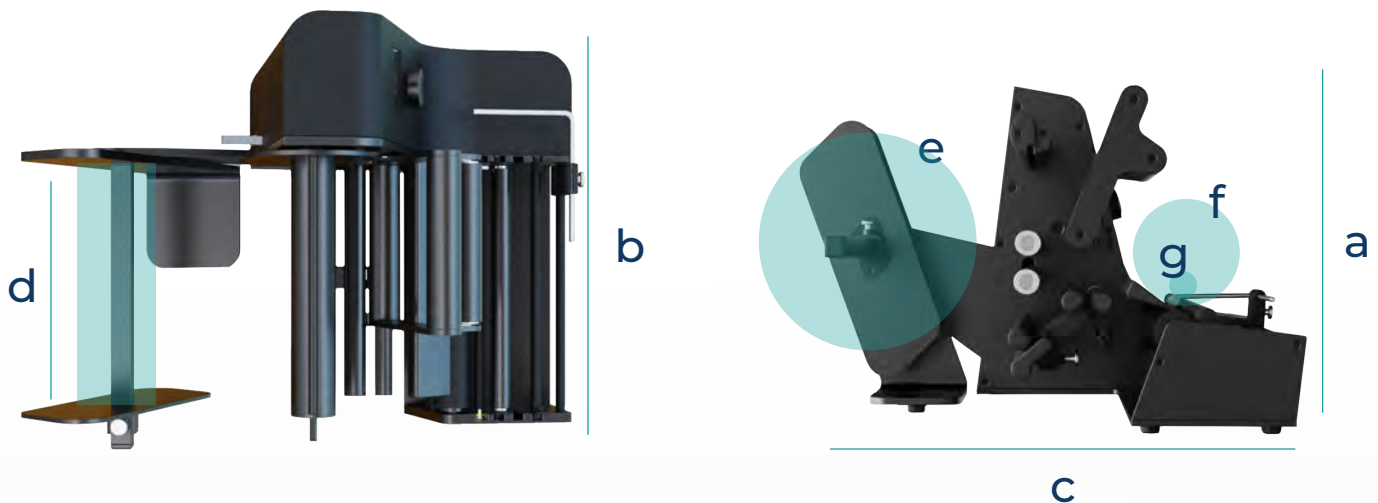
Max. doorsnee (e)
300mm

Max. gewicht
6 kg

Afmetingen fles:

Max. Doorsnee (f)
120mm

Min. Doorsnee (g)
13 mm



BESCHIKBARE OPTIES

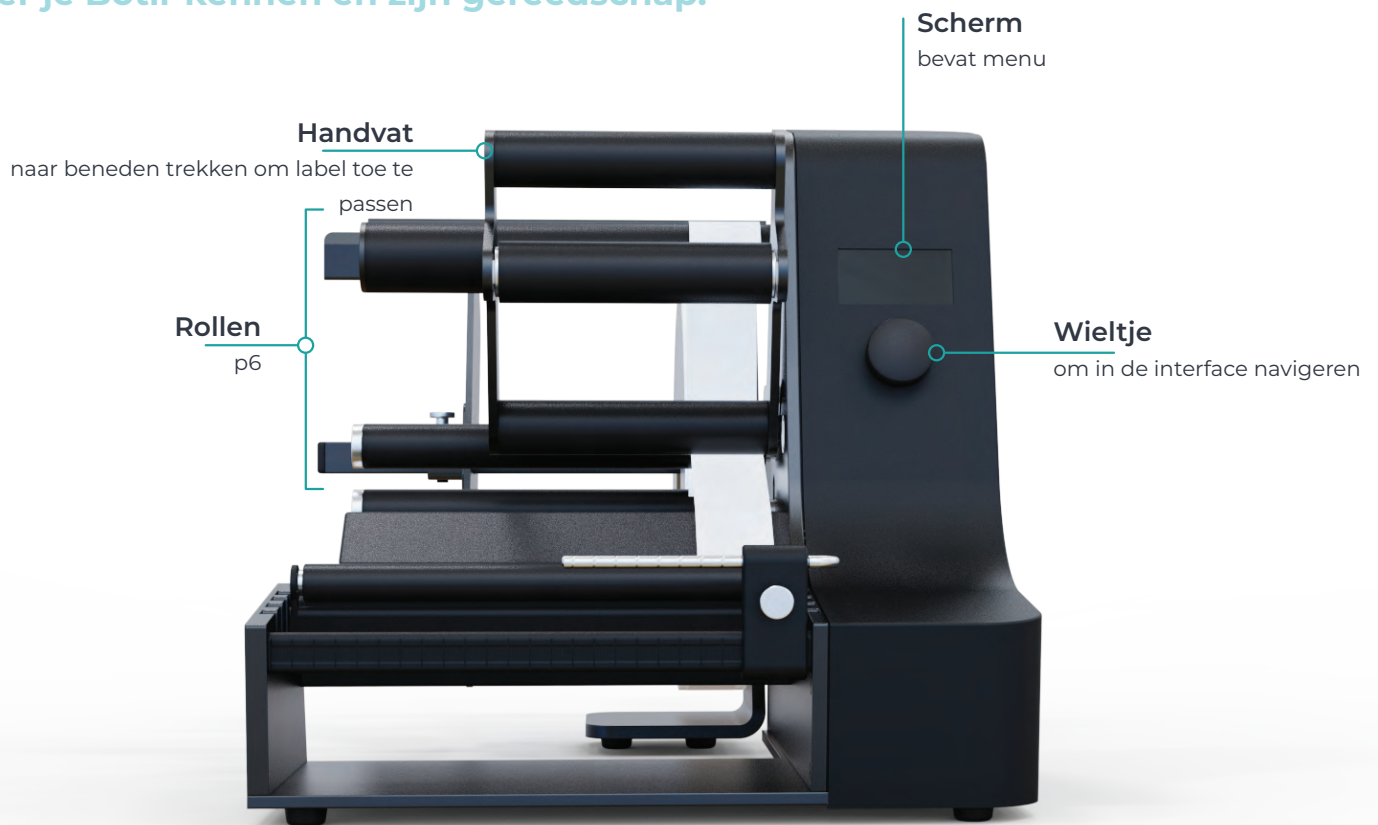
Laser tool p22

Ideaal wanneer een label op een zeer specifieke plaats moet worden aangebracht, zoals een inkeping of bovenop een ander label. De laser is eenvoudig te installeren op de Botlr en projecteert een lijn op de fles, die de gebruiker vervolgens kan gebruiken als referentie om de fles te positioneren.

Printer p22

Het is mogelijk om de Botlr aan te sluiten op een printer, zodat er een werkeenheid ontstaat die het printen en het aanbrengen van labels combineert. Deze functie vereist een geschikte kabel. Neem contact op met uw lokale dealer voor meer informatie.

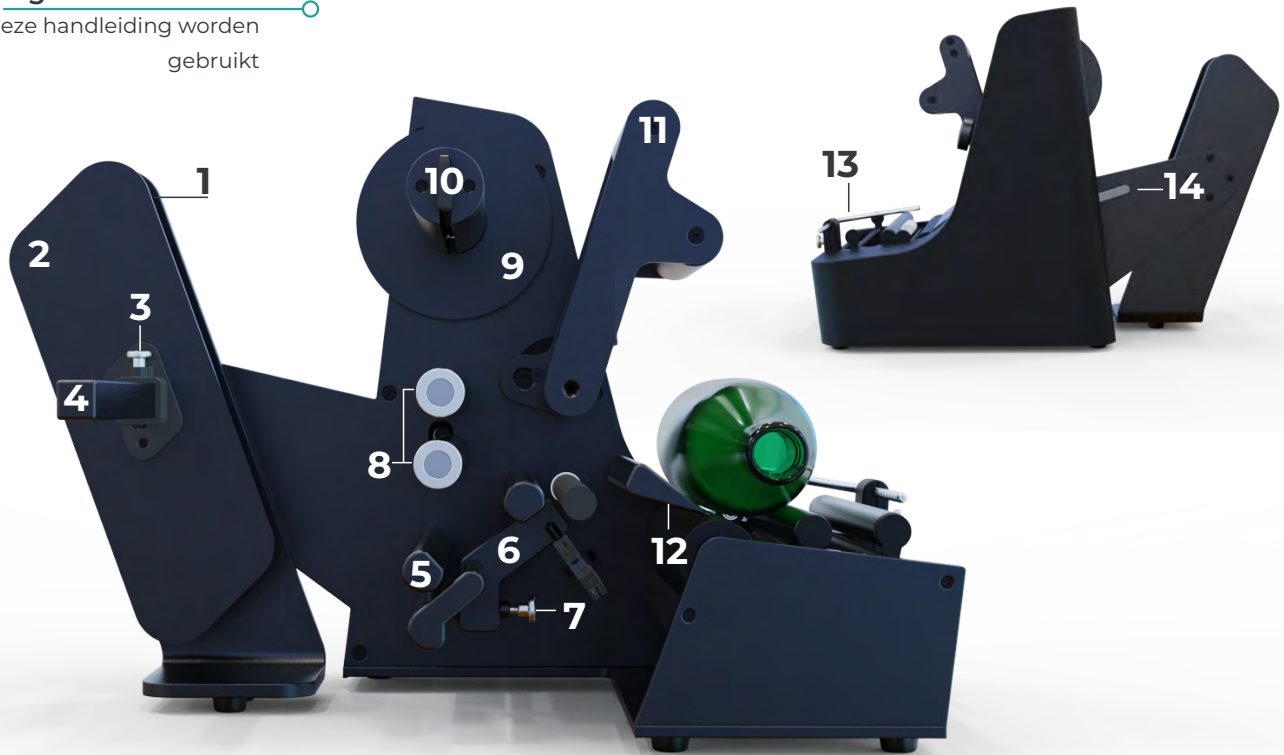
Leer je Botlr kennen en zijn gereedschap.



1. Een nieuwe rol installeren

Beschrijving van elementen

die in deze handleiding worden gebruikt



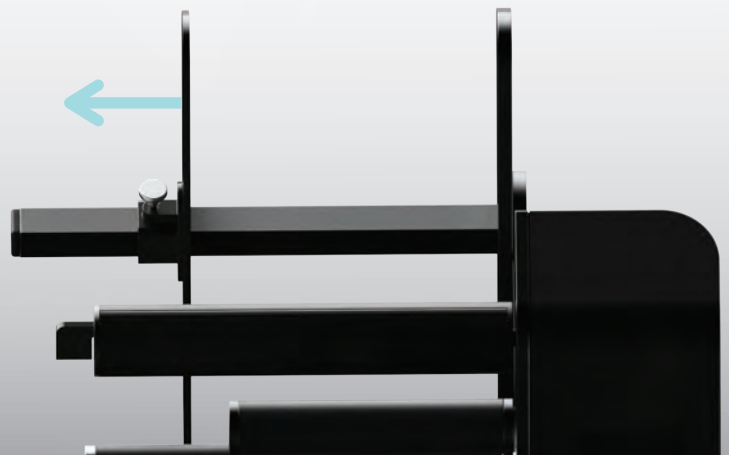
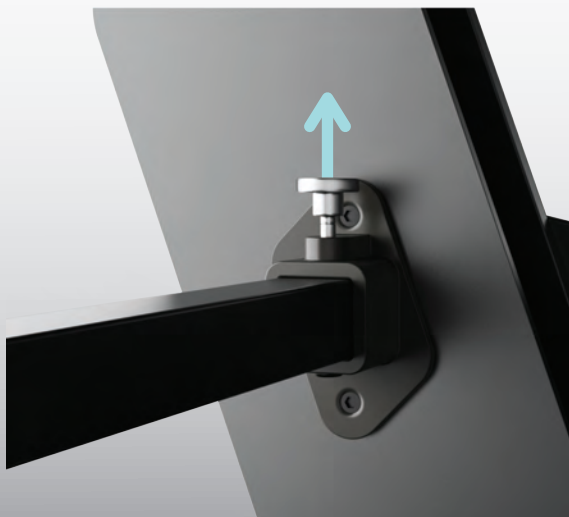
- 1. Plaat
- 2. Externe gids
- 3. Externe gids schroef
- 4. Rolhouder
- 5. Label gids

- 6. Sensor
- 7. Sensor wiel
- 8. Klemrollen
- 9. Restrolplaat
- 10. Opwikkelas

- 11. Handvat
- 12. Afpelmes
- 13. Positioneringsbalk
- 14. Klemrollen hendel

1.a

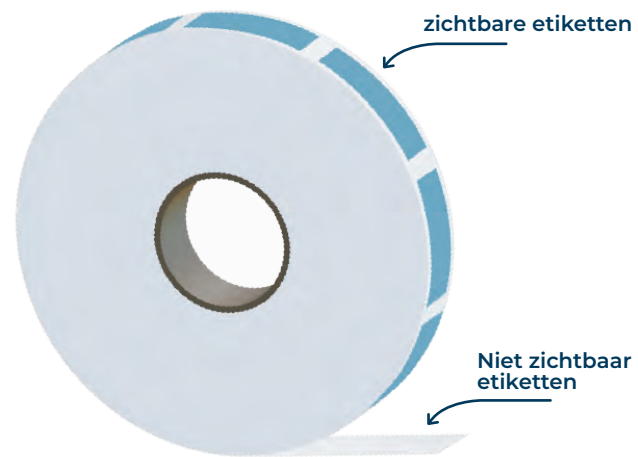
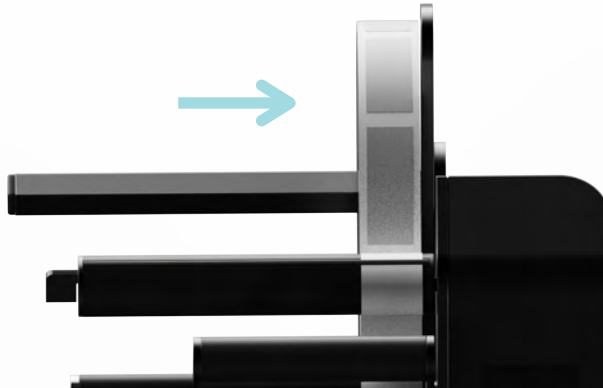
Draai de schroef (3) los om de externe gids (2) te verwijderen



1.b

Plaats een nieuwe etikettenrol.
Deze moet de schijf aan het einde van de as (1) raken.

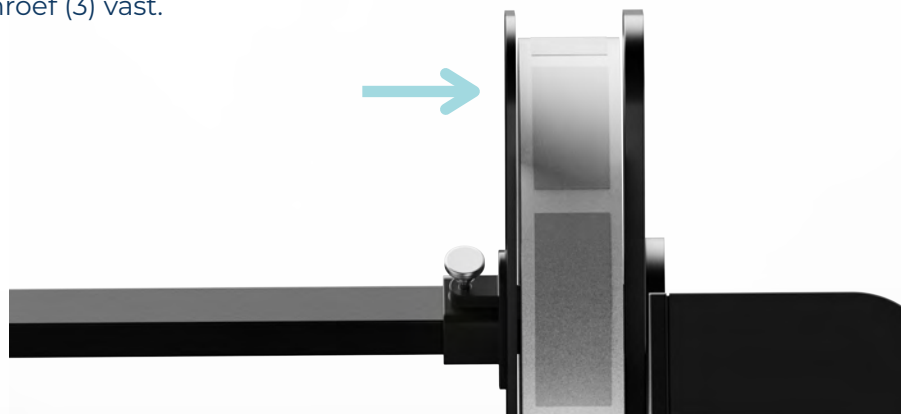
Controleer voordat u begint of het papier is netjes geknipt met een schaar



Aandacht
De rol moet worden geplaatst zoals hierboven aangegeven.

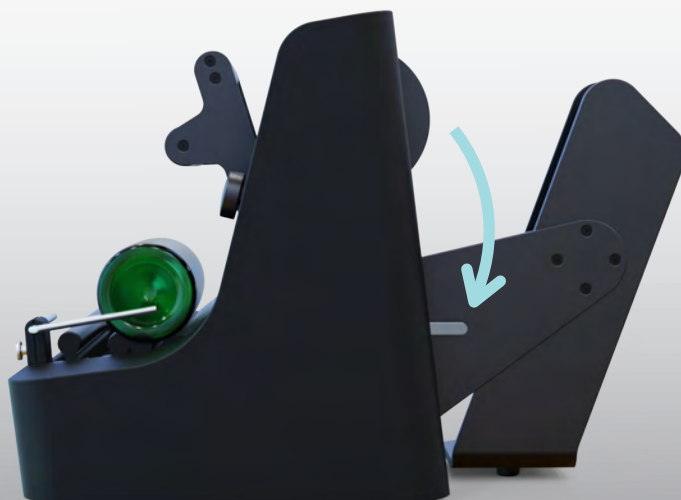
1.c

Vervang de externe guides (2) totdat deze de labelrol raakt, maar zonder dat het wordt gecompriemd tussen de twee schijven.
Draai de schroef (3) vast.



1.d

Duw aan de rechterkant van de machine de hendel omlaag om te 'openen'.
De klemrollen (8) aan de linkerkant van de machine gaan open.



1. Een nieuwe rol installeren

1.e

Trek aan de strook papier en volg de baan van het papier naar de opwickelas (10).



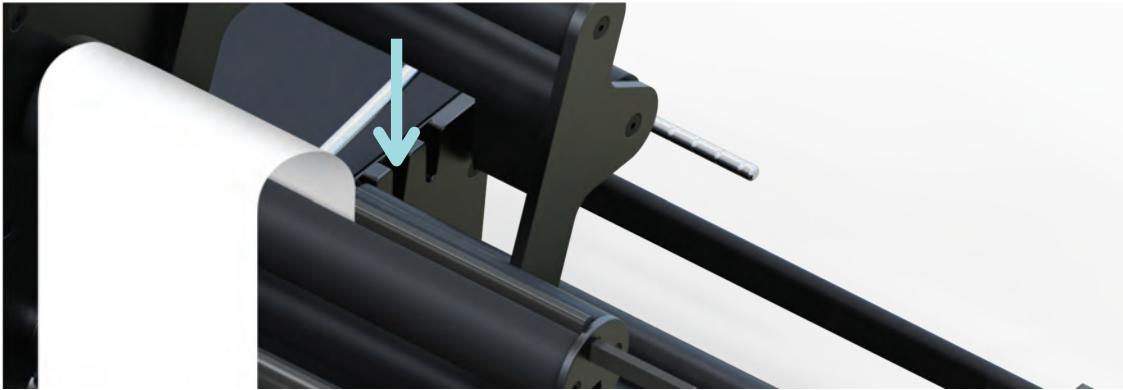
1.f

Trek aan de kleine hendel van de opwickelas (10).



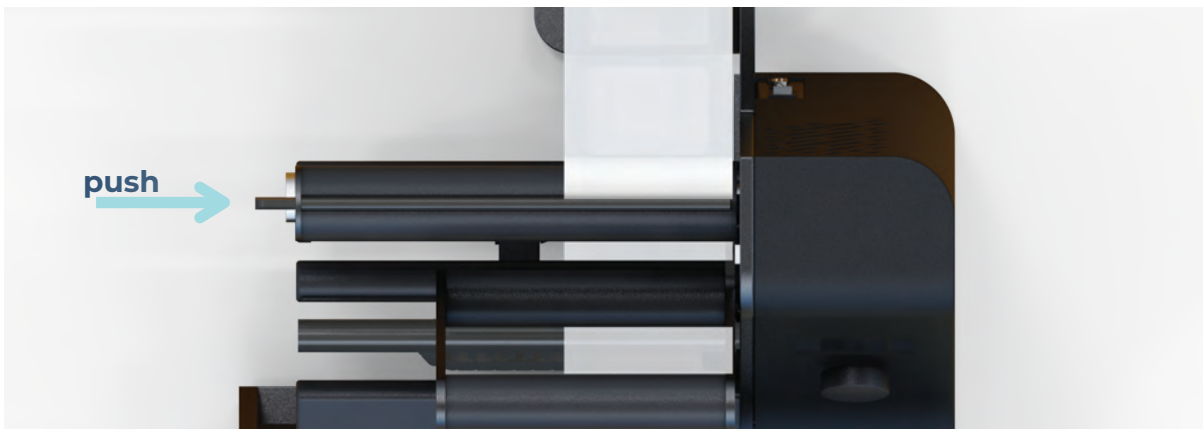
1.g

Schuif het papier (eerder recht afgesneden) in de gleuf van de as (10).



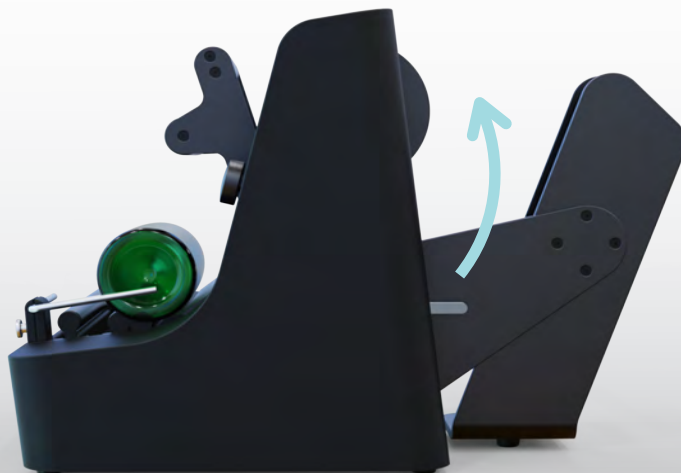
1.h

Druk op de kleine hendel om het systeem te sluiten (10).
De labelrol zit nu op zijn plaats.



1.i

Breng de hendel (14) aan de rechterkant van de machine omhoog.
Links gaan de klemrollen (8) dicht.



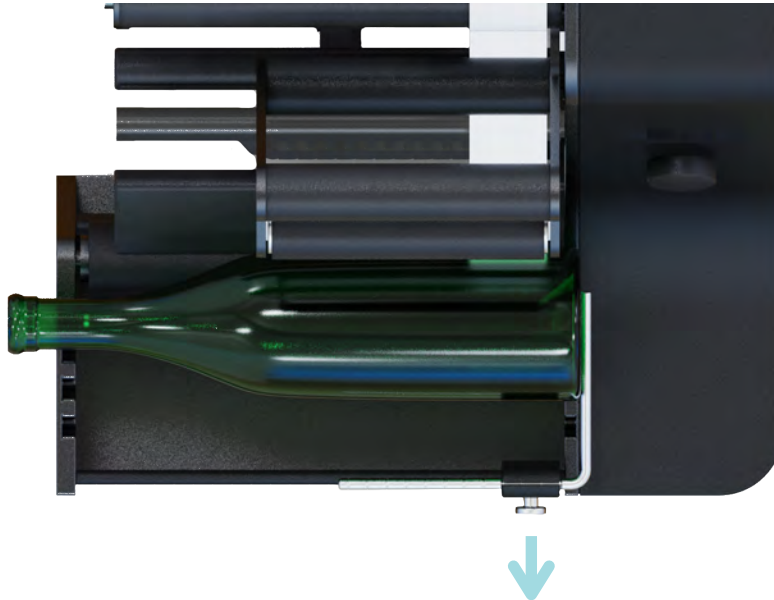
1.j

Trek het papier van de labelrol strak door het iets op te rollen.

2. De positioneringsbalk installeren

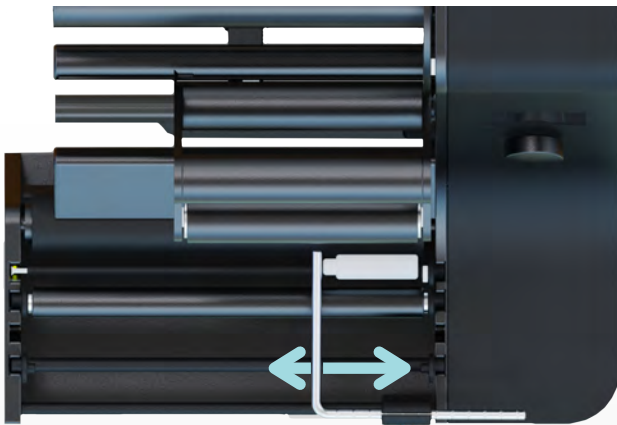
2.a

Draai de schroef van de positioneringsbalk los.

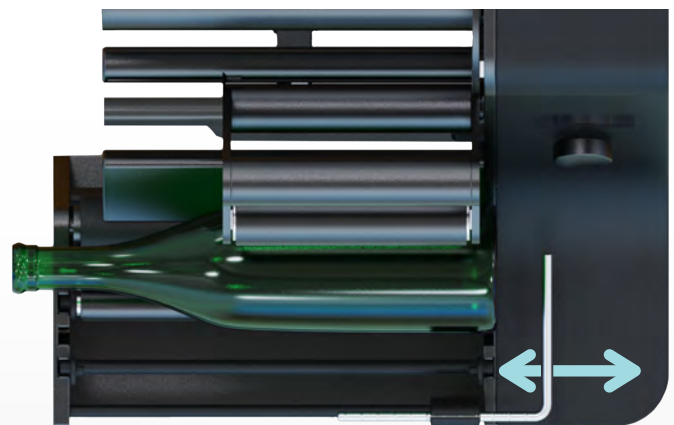


2.b

Controleer waar het etiket op de fles moet worden aangebracht. De positioneringsbalk kan zowel links als rechts geplaatst worden.

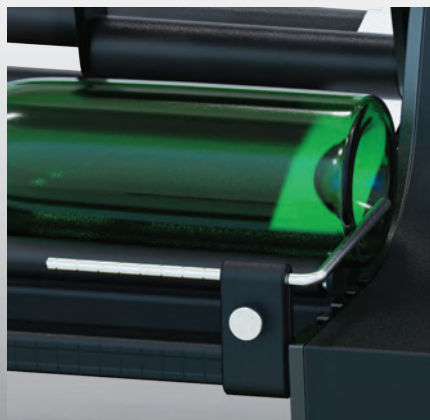


Kleine fles (a)



Grote fles (b)

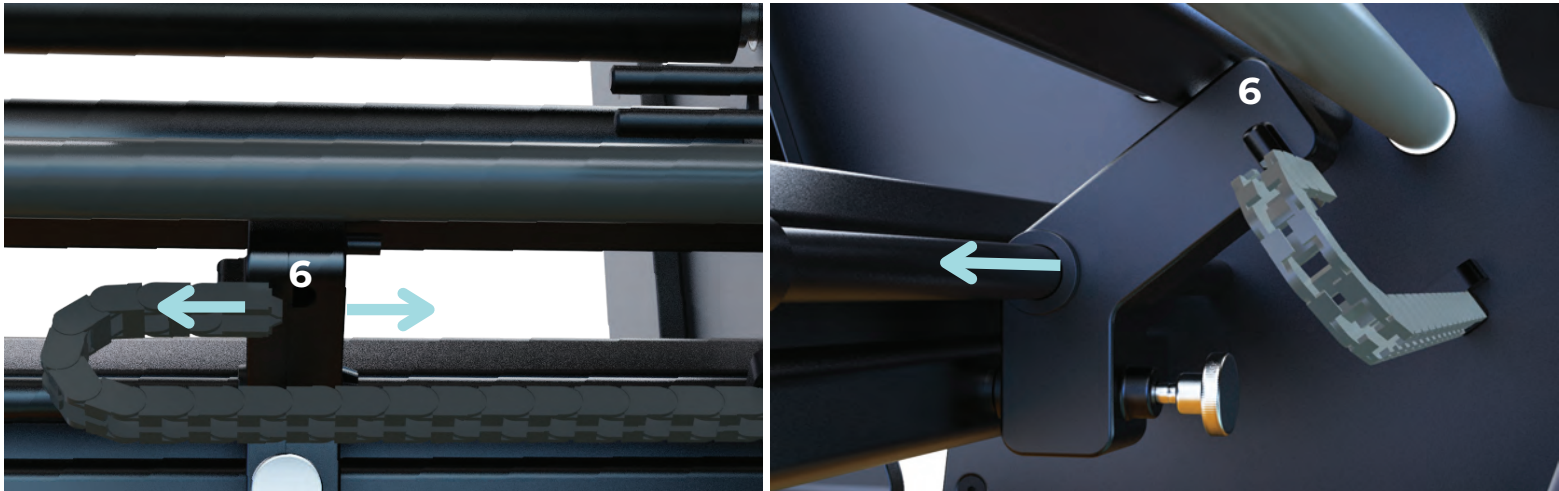
Verplaats de positioneringsbalk zodat de bodem van de fles erop rust.



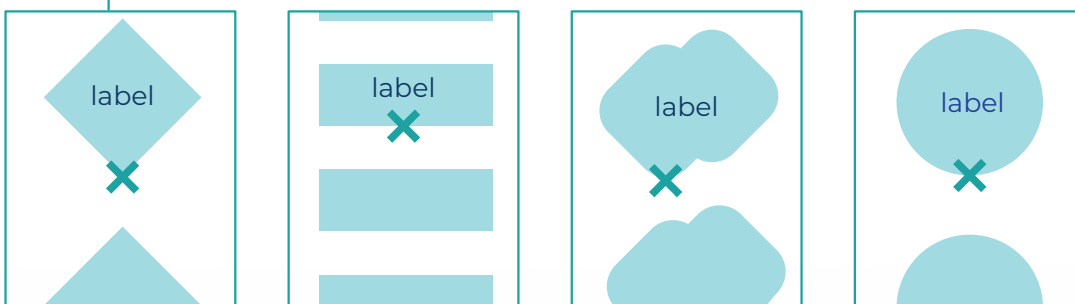
3. De sensor plaatsen

3.a Sensorpositie aanpassen

De sensormodule(6) moet op de juiste plek worden geplaatst. Schuif de sensormodule naar links of rechts en zorg ervoor dat deze het buitenste punt (x) 'raakt' van het label als het passeert.

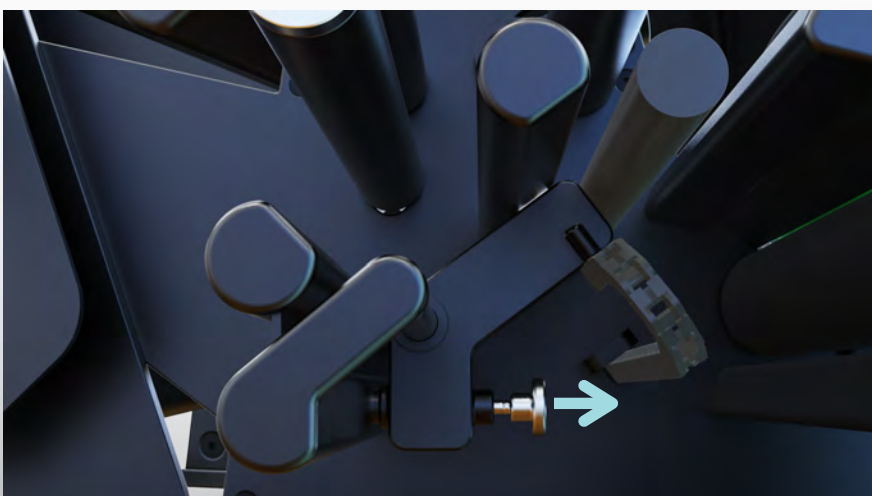


Etikettenrol



3.b Sensordruk instellen

De sensordruk kan worden aangepast aan de dikte van het label. Draai het sensor wiel (7) naar rechts om de druk vast te zetten, naar links om hem losser te maken.

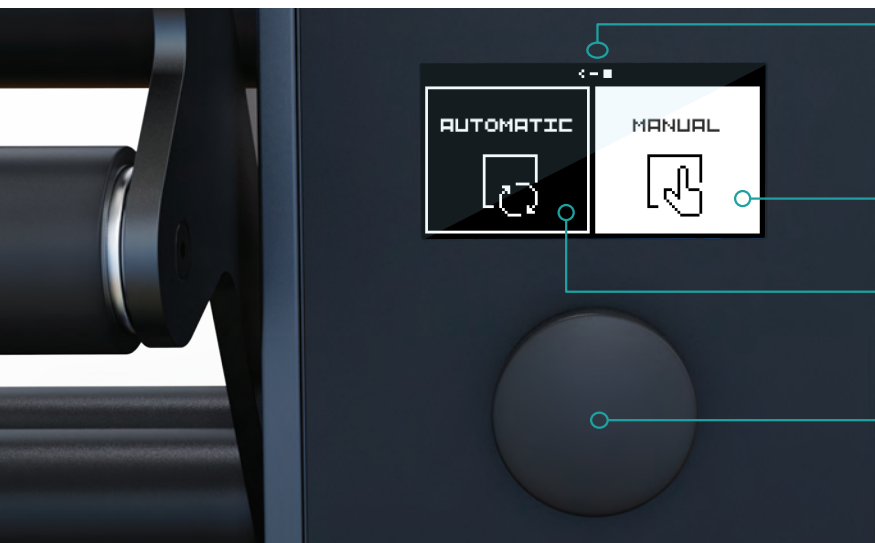


4. Gebruikersinterface

Intro

Steek de Power Supply in een geschikt stopcontact en sluit de Botlr.
Schakel de machine in door op de aan/uit-schakelaar aan de achterkant te drukken.

Zie onderstaand hoofdscherm:



Selectie parameters

- = geselecteerde parameter
- = inactieve parameter
- ◀ = terug naar vorig menu

Actieve parameter

= Wit

Inactieve parameter

= Zwart

Wieltje

Draaien = actieve instelling wijzigen

Klikken = selecteren

4.a



Een nieuw project starten

1. 'start project' selecteren



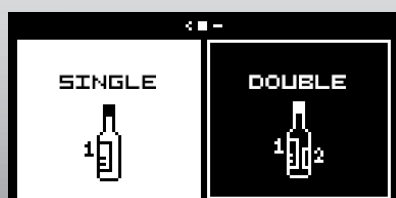
2. De werkmodus kiezen

Automatic > gebruikt voor de meeste labels.
Manual > gebruikt voor complexe labels.



3.1 (enkele) of 2 (dubbele) etiketten selecteren

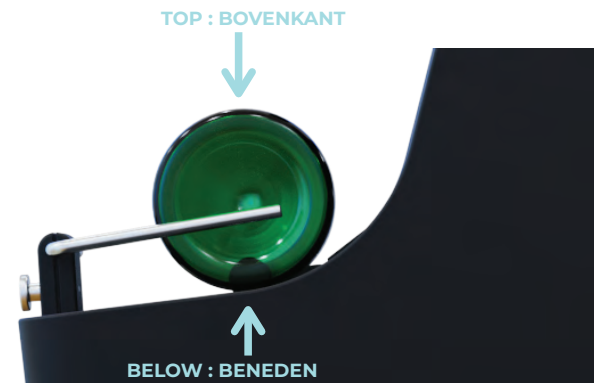
Single > Slechts één etiket per fles. Zie instructies p 13
Double > Twee etiketten per fles. Zie instructies p 14





Individueel etiket :

3. Labelpositie kiezen



4. De hoeveelheid bepalen



Kies het aantal labels dat wordt toegepast. Dit nummer wordt op het dashboard weergegeven.

PICK PRESET: Kies een voorinstelling. Zie pagina 2 voor het wijzigen van de presets.

MANUAL: stel het aantal labels handmatig in.

5. Snelheid instellen



6. Kalibratie starten in automatische modus



De kalibratie start automatisch. Wacht tot het einde van de bewerking voordat u de etiketten aanbrengt.

Verwijder handmatig labels die tijdens de kalibratie automatisch uit de Botlr komen.

6. Kalibratie starten in handmatige modus

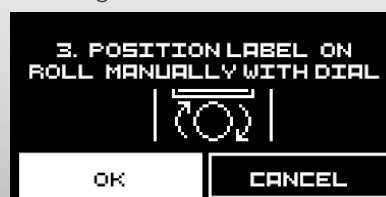
7. De labellengte invoeren.



8. De gat tussen twee labels invoeren.



9. Draai aan het wiel, de labelrol begint te draaien. Zorg ervoor dat er een label aan het begin van het mes zit.





Dubbel etiket :

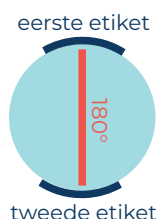
3. De tweede labelpositie selecteren



custom :
De afstand tussen de twee etiketten invoeren.



default 180°:
etiketten worden aangebracht tegenover elkaar.



4. De hoeveelheid bepalen

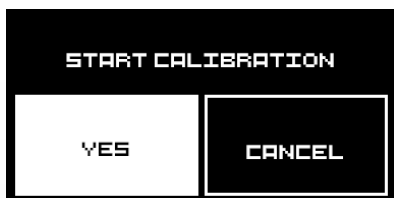


Kies het aantal labels dat wordt toegepast. Dit nummer wordt op het dashboard weergegeven.
PICK PRESET: Kies een voorinstelling. Zie pagina 2 voor het wijzigen van de presets.
MANUAL: stel het aantal labels handmatig in.

5. Snelheid instellen



6. Kalibratie starten in automatische modus



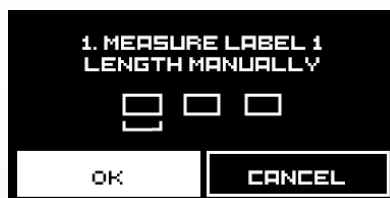
L'étalonnage démarrera automatiquement. Attendre la fin de l'opération avant d'appliquer les étiquettes.

Retirer à la main les étiquettes qui sortent automatiquement du Botlr pendant l'étalonnage.

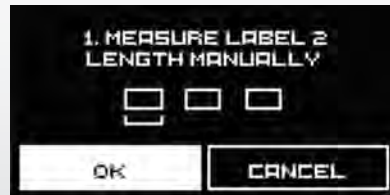


6. Kalibratie starten in handmatige modus

7. Voor etiket 1, de lengte van het label en de afstand tussen twee labels invoeren.



8. Hetzelfde voor label 2 doen.



9. Draai aan het wiel, de labelrol begint te draaien. Zorg ervoor dat er een label aan het begin van het mes zit.



4.b

Dashboard

Selectie Parameters

- = Actieve parameter
- = Inactieve parameters

Fles diameter

gedefinieerd door de Botlr

Etiket positie

Op de top/beneden/vrije

Counter

Voorgedefinieerd nummer

etiketten

individueel / dubbel

Snelheid

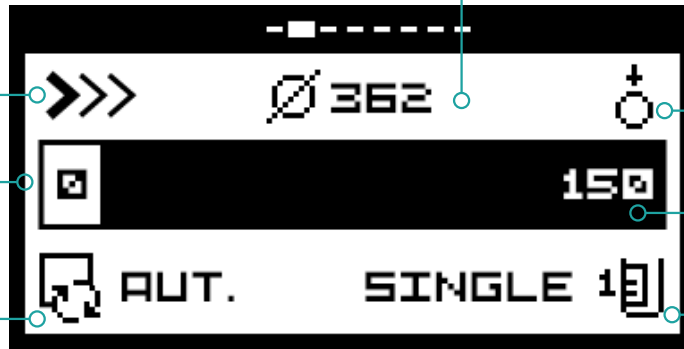
langzaam / medium / snel

Statusbalk

Tel status

Modus geselecteerd

automaat / handmatig



4.c

Instellingen/acties

Vanuit het dashboard door het menu scrollen naar rechts om toegang te krijgen tot de verschillende instellingen

Instellingen: locatie van labels, teller, snelheid.

Acties: deactiveer de rewinder, feed.

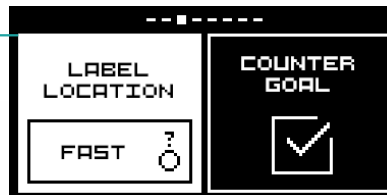
Machine-instellingen

Label Location : waar de labels worden aangebracht.

FAST > locatie maakt niet uit.

TOP > het label wordt bovenop aangebracht, afhankelijk van de fles positie

BOTTOM > het label wordt aan de onderzijde aangebracht, afhankelijk van de fles positie



Counter goal : aantal labels dat per project wordt aangebracht..

Kan handmatig worden gekozen of vooraf worden ingesteld. Voorinstellingen kunnen worden gewijzigd in het menu 'other device settings' > p16

Speed : snelheid waarmee de Botlr labels zal aanbrengen.



Tijdens een klus draait de rewinder (mechanisme dat de labelrol onder spanning zet) constant rond.

Klik op "Disable Rewinder" om het te stoppen. Maakt toegang tot de wals mogelijk of zorgt ervoor dat u deze in alle veiligheid kunt hanteren.

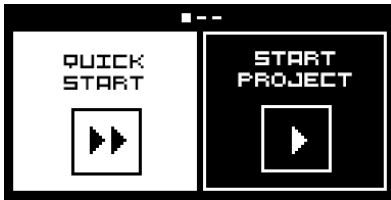
Mogelijkheid om labels handmatig op te maken
Etiketten die op deze manier worden verspreid, worden niet meegeteld.



Toegang tot Botlr-instellingen

4.d

Quick Start = Snelle start



Dit menu maakt het gemakkelijk om een taak te starten die al vooraf in het systeem is ingesteld. Een terugkerende opdracht kan worden opgeslagen als een "standaard" opdracht in het Quick Start-menu.

Definieer hiervoor de instellingen in 'Quick Start settings' zie p16 - 4.e

Handmatige/automatische modus.

Individuele / dubbele labels.

Alle instellingen > locatie, vooraf ingestelde telling, snelheid, ...

4.e



Device settings = Botlr-instellingen

Deux chemins sont possibles pour accéder à ces réglages.

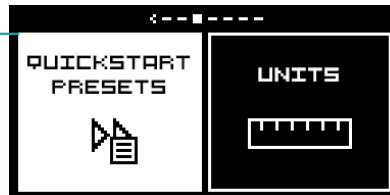
Au démarrage de la machine > défiler à droite > *device settings*
Tableau de bord > défiler à droite > *device settings*.

De 4 meest voorkomende doelstellingen van de teller definiëren. Ze blijven zichtbaar bij het opzetten van een nieuwe job.



De meest gebruikte afstand tussen twee labels instellen. Deze meting wordt opgeslagen als een voorinstelling bij het starten van een nieuwe taak in de handmatige modus.

Alle standaardinstellingen van het snelstart-menu instellen.



De gewenste meeteenheid selecteren. (cm of inch).

Selecteer de periode van inactiviteit vóór de slaapstand.



Informatie over de Botlr.

Terug naar fabrieksinstellingen.



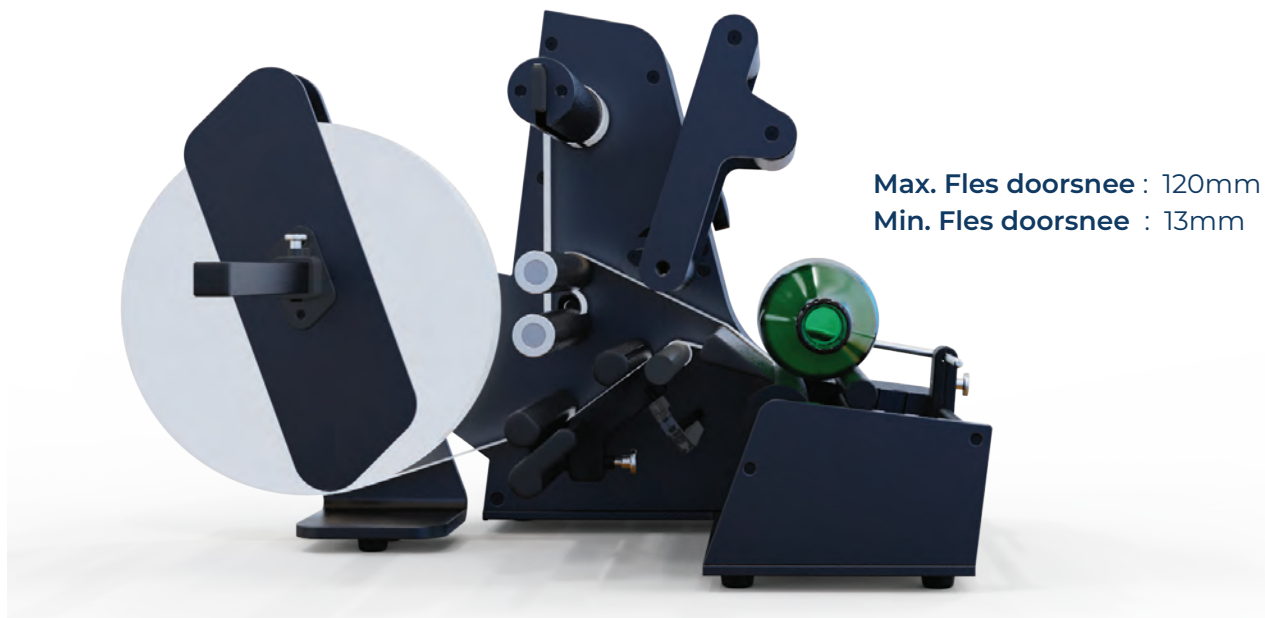
5. Etiketten aanbrengen

intro

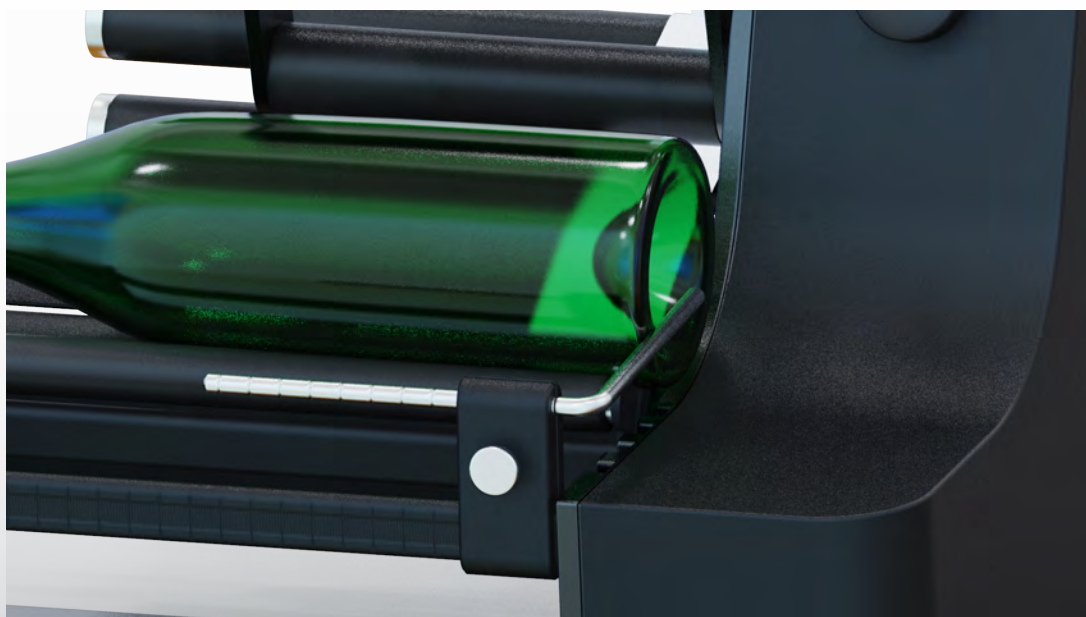
Als alle instellingen zijn gemaakt, verschijnt het dashboard op het scherm. De etiketten kunnen nu op de flessen worden geplakt.

5.a

1. Plaats de fles in de daarvoor bestemde ruimte.



Zorg ervoor dat de onderkant van de fles in contact is met de positioneringsbalk.



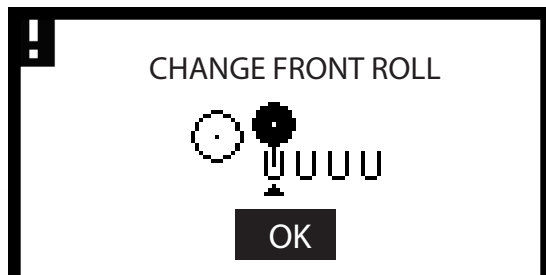
> Zie p10 om de positioneringsbalk aan te passen.

2. Duw de hendel naar beneden.

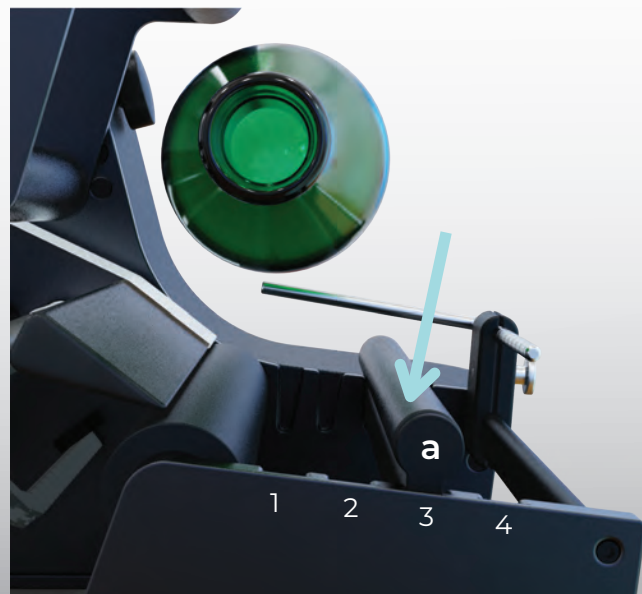
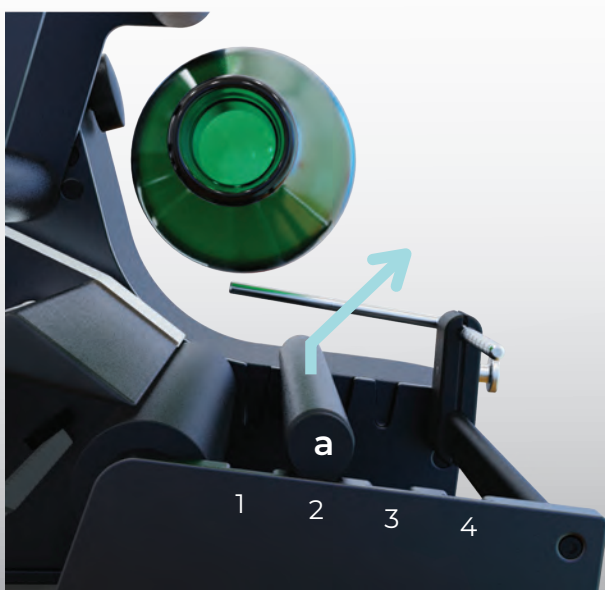
De fles gaat draaien en de machine brengt automatisch 1 of 2 etiketten aan, afhankelijk van de gekozen instellingen. De machine stopt wanneer het/de label(s) is/zijn aangebracht.



! Mogelijke waarschuwing op het scherm:



Als de fles niet dezelfde afmetingen heeft als de fles die bij de vorige klus was gebruikt, moet de rol (a) worden verplaatst. Vervang het zoals aangegeven op het scherm.

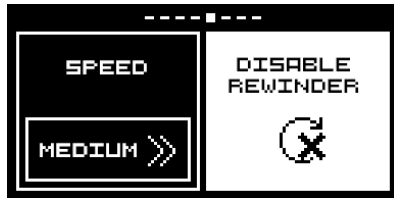


6. Restrol verwijderen

De resterende rol moet worden verwijderd zodra deze zijn maximale capaciteit heeft bereikt. Dit is gedefinieerd door de diameter van de restrol plaat (9). Volg de onderstaande instructies:

6.a

Naar dashboard gaan > Naar rechts scrollen > *disable rewriter* scrollen. Dit heeft invloed op de opwikkelrol. Het stopt met het uitoefenen van spanning op de labelrol.



6.b

Duw de hendel (14) naar beneden. De klemrollen (8) aan de linkerkant van de machine gaan open.



6.c

Knip de papier.



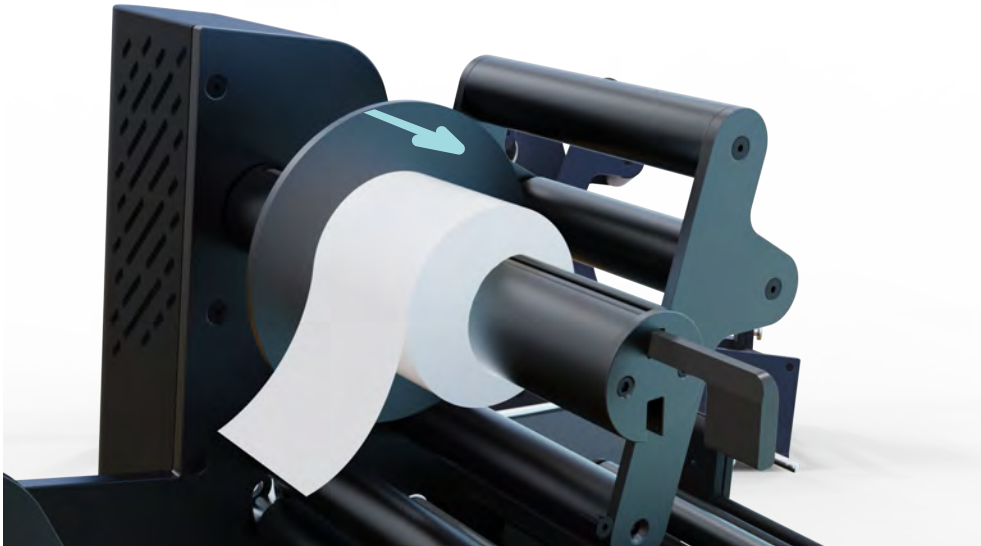
6.d

Trek aan de kleine hendel van de opwickelas (10).



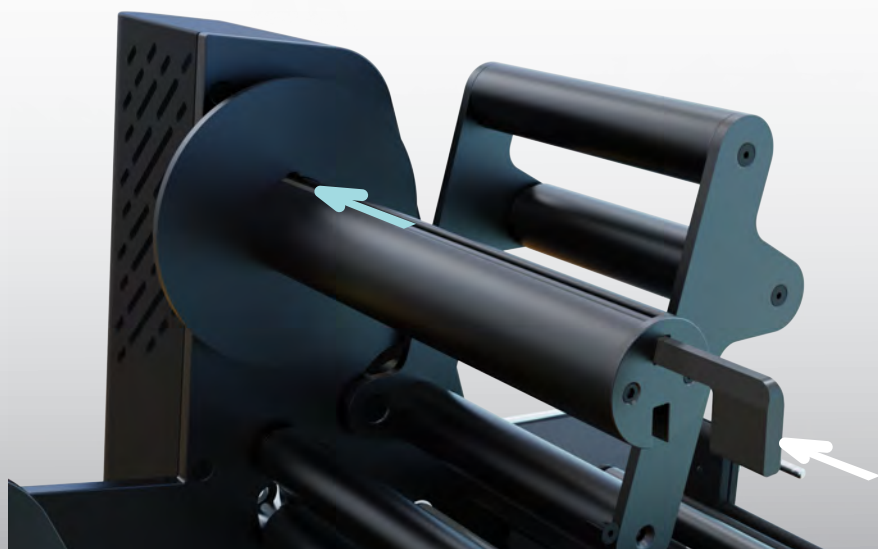
6.e

Verwijder de pergamijn rol door de restrol plaat (9) te schuiven .



6.f

Herpositioneren de plaat door deze weer naar het einde van de as te schuiven.
Duw de hendel.



Beschikbare Opties

Andere Botlr-functies en -extensies

Laser

Ideaal wanneer een label op een zeer specifieke plaats moet worden aangebracht, zoals een inkeping of bovenop een ander label.

De laser is eenvoudig te installeren op de Botlr en projecteert een lijn op de fles, die de gebruiker vervolgens kan gebruiken als referentie om de fles te positioneren.



Printers

Het is mogelijk om de Botlr aan te sluiten op een printer, zodat er een werkeenheid ontstaat die het printen en het aanbrengen van labels combineert. Deze functie vereist een geschikte kabel.

Neem contact op met uw lokale dealer voor meer informatie.

Elk apparaat kan gevaarlijk worden voor het personeel als het niet naar behoren wordt bediend of slecht wordt onderhouden. Alle medewerkers die Labelmate-apparatuur bedienen en onderhouden, moeten vertrouwd zijn met de werking ervan en moeten grondig zijn opgeleid en geïnstrueerd over veiligheid. De meeste ongevallen zijn te voorkomen door veiligheidsbewustzijn. Er is alles aan gedaan om veiligheid te integreren in het ontwerp van Labelmate-apparatuur volgens de normen die zijn uiteengezet door ANSI en andere die indien nodig van toepassing zijn. Mogelijke gevarenczones zijn mechanisch en / of elektrisch beveiligd. Veiligheidslabels en instructiestickers zijn zichtbaar voor de bediener en bevinden zich in de buurt van elk potentieel gevaar.

TRAINING EN INSTRUCTIE

Het is de verantwoordelijkheid van de klant om ervoor te zorgen dat al het personeel van wie wordt verwacht dat het de apparatuur bedient of onderhoudt, deelneemt aan trainings- en instructiesessies en opgeleide operators wordt. Al het personeel dat deze apparatuur bedient, inspecteert, onderhoudt of reinigt, moet goed zijn opgeleid in bediening en machineveiligheid. Lees voordat u deze apparatuur bedient de bedieningsinstructies in de handleiding.

ALGEMENE VEILIGHEID

Zorg ervoor dat alle stroombronnen zijn uitgeschakeld wanneer de machine niet in gebruik is. Dit is inclusief elektrische stroom.

Lees de handleiding voor eventuele speciale bedieningsinstructies voor elk apparaat.

De Labelmate-producthandleiding zit in de productverpakking en is te vinden op de website www.labelmate.com

Weet hoe de apparatuur werkt en begrijp de bedrijfsprocessen.

Weet hoe u de apparatuur moet uitschakelen.

Begrijp de veiligheidslabels van de apparatuur.

Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen voor de uit te voeren klus (bijv. Oogbescherming, handschoenen, veiligheidsschoenen, enz.).

Zorg ervoor dat niets dat u draagt, in de machine terecht kan komen.

Wanneer u aan of in de buurt van alle apparatuur werkt, draag dan geen loszittende kleding, sieraden, lang haar zonder beperkingen of losse stropdassen, riemen, sjaals of artikelen die kunnen worden gegrepen door bewegende delen. Houd alle ledematen uit de buurt van bewegende onderdelen.

Verstrikt raken kan de dood of ernstig letsel veroorzaken.

Controleer bij nieuwe apparatuur het voltage van de installatie met het voltage dat op de machine is aangegeven.

Elektrische specificaties voor uw machine is afgedrukt op het serienummerlabel van de machine.

Een goed geaard stopcontact is vereist voor een veilige werking ongeacht de spanningsvereisten.

Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel.

Houd de werkzone vrij van obstakels waardoor een persoon kan struikelen of vallen op een draaiende machine.

Houd vingers, handen of andere lichaamsdelen uit de buurt van de machine en uit de buurt van bewegende onderdelen als de machine dat is werken.

Elke machine met bewegende onderdelen en / of elektrische componenten kan potentieel gevaarlijk zijn, ongeacht het aantal veiligheidsvoorzieningen.

Blijf alert en denk helder na terwijl u de apparatuur bedient of onderhoudt.

Wees u bewust van handelingen en personeel in uw omgeving.

Let op de indicatielampjes en / of de schermen van de operatorinterface die op de machine worden weergegeven en weet hoe u moet reageren.

Bedien geen machines als u vermoeid of emotioneel van streek bent of onder invloed bent van drugs of alcohol.

Weet waar het EERSTEHULPVEILIGHEIDSSATION zich bevindt.

Draaiende en bewegende onderdelen zijn gevaarlijk. Blijf uit de buurt van het operatiegebied. Breng nooit vreemde voorwerpen in het werkgebied.

Gebruik de juiste hef- en transportmiddelen voor zwaar materieel. Sommige soorten apparatuur kunnen extreem zwaar zijn. Er moet een geschikt hijsapparaat worden gebruikt.



EG-Verklaring van overeenstemming

Fabrikant: LABELMATE SRL-BV

Adres: Bergensesteenweg 78, 1651 Lot - België

Naam en adres van de persoon die bevoegd is om het technisch dossier samen te stellen

Naam: John Deckmyn

Adres: Bergensesteenweg 78, 1651 Lot - België

Hierbij verklaren wij onder onze eigen verantwoordelijkheid dat:

Product beschrijving : Flessenlabelling systeme

Model: Botlr

Onderdeelnummers: LMB001

Serienummers : 22010200 tot 29123199

Zijn in overeenstemming met de relevante bepalingen van de Machinerichtlijn (2006/42/EC)

Zijn in overeenstemming met de bepalingen van de volgende andere EG-richtlijnen

- EMC: 2014/30/EU
- RoHS: 2011/65/EU, zoals aangepast

Gebruikte normen

- EN ISO 12100 : 2010
- EN IEC 6300-2018
- EN 61000-6-3
- EN 61000-6-1
- Technische documentatie: Intern nalevingsproces

John Deckmyn
Operationeel Directeur
Lot, 02/01/2023

Ons team blijft tot uw beschikking.

Botlr is powered by Labelmate bv | tel. +32 2 375 69 60 |
Bergensesteenweg 78, 1651 Lot, Belgium

